

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Tintore industriale filati e tessuti
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.19 - Tintura e stampa di filato, pezze, tops
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
Descrizione sintetica della qualificazione	Il Tintore industriale di filati e di tessuti è una figura in grado di tingere filati o tessuti nella qualità, nei volumi e nei tempi prestabiliti dalla programmazione, partendo da un campione e dalle specifiche messe a punto dal laboratorio chimico. E' in grado, inoltre, di utilizzare macchine automatiche di tintura impostando per mezzo della consolle i parametri relativi alle fasi di produzione.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività simili C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.4.0 - Addetti ai macchinari per il trattamento di pulitura a secco, candeggio e tintura di filati e tessuti industriali
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
1. Predisposizione tessuti e materiali per la tintura (989) 2. Tintura e stampa di fibre e tessuti (1012) 3. Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tintura (1019)	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	Predisposizione tessuti e materiali per la tintura
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Tessuti e materiali correttamente predisposti per la tintura
Descrizione breve	
Abilità	1. Ricevere e selezionare il materiale da trattare (filato, pezze, tops, ecc.) 2. Applicare modalità di controllo della qualità e idoneità dei materiali tessili da trattare 3. Applicare tecniche di regolazione e controllo dei macchinari per tintura 4. Effettuare le operazioni preliminari di caricamento della macchina 5. Selezionare e dosare gli elementi chimici e coloranti da utilizzare 6. Utilizzare coloranti e sostanze chimiche per soluzioni
Conoscenze	1. Elementi di chimica 2. Tecniche di tintura tessile 3. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione 4. Macchinari e attrezzature per la tintura e stampa dei tessuti: caratteristiche e funzionamento 5. Coloranti per la tintura e stampa di prodotti tessili 6. Tecniche di controllo/regolazione macchinari per tintura 7. Tecniche di verifica di idoneità del materiale da trattare
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.3 - Tintori e addetti al trattamento chimico dei tessuti 7.2.6.4.0 - Addetti ai macchinari per il trattamento di pulitura a secco, candeggio e tintura di filati e tessuti industriali
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	Tintura e stampa di fibre e tessuti
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Tintura e stampa di fibre e tessuti eseguite regolarmente
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare procedure di impostazione parametri macchine per tintura 2. Avviare i macchinari per la tintura e stampa dei materiali tessili 3. Verificare la corretta rispondenza del tessuto in tintura 4. Eseguire la tintura e la stampa di fibre e tessuti 5. Applicare procedure di ripristino anomalie macchine per tintura
Conoscenze	1. Elementi di chimica 2. Tecniche di tintura tessile 3. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione 4. Macchinari e attrezzature per la tintura e stampa dei tessuti: caratteristiche e funzionamento 5. Coloranti per la tintura e stampa di prodotti tessili 6. Tecniche di controllo/regolazione macchinari per tintura 7. Parametri di lavorazione dei macchinari per tintura di prodotti tessili (velocità, temperatura del bagno, dosaggio prodotti, ecc.)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.3 - Tintori e addetti al trattamento chimico dei tessuti 7.2.6.4.0 - Addetti ai macchinari per il trattamento di pulitura a secco, candeggio e tintura di filati e tessuti industriali
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tintura
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Macchinari per tintura funzionanti ed efficienti
Descrizione breve	
Abilità	1. Eseguire la pulizia dei macchinari per la tintura e stampa dei tessuti e degli ambienti di lavoro 2. Scaricare i prodotti finiti dai macchinari/attrezzature 3. Selezionare e stoccare i sottoprodotti di lavorazione derivati dalle attività di tintura e stampa dei tessuti 4. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per tintura 5. Adottare procedure di controllo dei macchinari per tintura ed intervenire in caso di malfunzionamenti
Conoscenze	1. Elementi di chimica 2. Elementi di meccanica 3. Normativa vigente in tema di smaltimento dei rifiuti 4. Prodotti e procedure per l'igiene e la pulizia degli spazi e delle attrezzature 5. Coloranti per la tintura e stampa di prodotti tessili 6. Modalità di scarico delle macchine di lavorazione del prodotto finito 7. Modalità di raccolta e divisione degli scarti di produzione 8. Sistemi di controllo del funzionamento dei macchinari per tintura 9. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la tintura
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.3 - Tintori e addetti al trattamento chimico dei tessuti 7.2.6.4.0 - Addetti ai macchinari per il trattamento di pulitura a secco, candeggio e tintura di filati e tessuti industriali
Risultati attesi	
Attività	