REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Addetto alle operazioni di confezionamento e imballaggio dei prodotti**
Livello EQF	2
Settore Economico Professionale	SEP 24 - Area comune
Area di Attività	ADA.24.05.14 - Confezionamento ed imballaggio merci
Processo	Gestione del processo produttivo, qualità, funzioni tecniche e logistica interna
Sequenza di processo	Approvvigionamenti, logistica interna e magazzino
Descrizione sintetica della qualificazione	L'addetto alle operazioni di confezionamento e imballaggio dei prodotti si occupa di preparare e confezionare il prodotto non alimentare per la conservazione, la spedizione e la vendita. A seconda del settore in cui lavora quest'operazione assume caratteristiche specifiche. Svolge l'attività manualmente o utilizza macchine automatiche e semiautomatiche di confezionamento, con diversi livelli di complessità, controllandone il corretto funzionamento. E' solitamente inquadrato come operaio, con un contratto di lavoro dipendente.
Referenziazione ATECO 2007	N.82.92.20 - Imballaggio e confezionamento di generi non alimentari
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.8.1.0 - Addetti a macchine confezionatrici e al confezionamento di prodotti industriali

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Esecuzione del confezionamento di prodotti (2262)
2. Imballaggio di prodotti confezionati (2263)
3. Cura dell'area di lavoro e dei macchinari per il confezionamento e l'imballaggio dei prodotti (3320)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Esecuzione del confezionamento di prodotti**
Livello EQF	2
Descrizione della performance da osservare	Prodotti correttamente confezionati
Descrizione breve	
Abilità	1. Attrezzare la macchina secondo le dimensioni del prodotto da confezionare e inserire i dati per la stampa dell'etichetta di riconoscimento 2. Contabilizzare il numero di confezioni prodotte, segnalando le eventuali problematiche rilevate durante lo svolgimento dell'attività 3. Gestire le operazioni di confezionamento (imbustamento, scatolamento, impacchettamento, skin pack, ecc) nei modi e nei tempi stabiliti dalle fasi di lavoro 4. Rilevare dalle liste di ingresso la specifica fase di confezionamento dei prodotti per posizionarli nelle relative aree di lavoro 5. Alimentare le macchine con i materiali necessari 6. Assemblare i prodotti per le successive fasi di confezionamento 7. Individuare la procedura di confezionamento necessaria per prodotto 8. Rifornire i banchi di lavoro con prodotti e materiale da confezionamento avendo cura di rilevare eventuali fabbisogni
Conoscenze	1. Caratteristiche tecniche dei principali materiali di confezionamento (film di polipropilene stampati o meno, carta, vetro, alluminio e altri materiali) 2. Caratteristiche delle varie tipologie di confezionamento 3. Tecniche di confezionamento manuale 4. Tecniche di movimentazione manuale dei carichi 5. Elementi di reportistica dell'attività 6. Attrezzature manuali per la movimentazione merci 7. Macchine confezionatrici: principali caratteristiche e modalità di utilizzo
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.8.1.0 - Addetti a macchine confezionatrici e al confezionamento di prodotti industriali
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Imballaggio di prodotti confezionati**
Livello EQF	2
Descrizione della performance da osservare	Prodotti confezionati collocati negli appositi mezzi di contenimento
Descrizione breve	
Abilità	1. Imballare i prodotti confezionati utilizzando i mezzi di contenimento idonei e inserendo le quantità previste in ogni imballo 2. Individuare le aree di destinazione degli imballi completi secondo la tipologia dei prodotti e le relative priorità 3. Controllare la buona esecuzione del confezionamento 4. Eseguire le operazioni di raccolta dati dal sistema di confezionamento 5. Verificare il numero dei prodotti confezionati 6. Raccogliere i dati su numero e tipologia di prodotti confezionati
Conoscenze	1. Tecniche di movimentazione manuale dei carichi 2. Caratteristiche delle varie tipologie di confezionamento 3. Tecniche e modalità di imballaggio dei prodotti 4. Procedure per il controllo dei prodotti confezionati 5. Elementi di base di informatica per rilevare le informazioni dal sistema di gestione del confezionamento
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.8.1.0 - Addetti a macchine confezionatrici e al confezionamento di prodotti industriali
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Cura dell'area di lavoro e dei macchinari per il confezionamento e l'imballaggio dei prodotti**
Livello EQF	2
Descrizione della performance da osservare	Locali e macchinari per il confezionamento e l'imballaggio dei prodotti puliti e sanificati nel rispetto dei protocolli di riferimento
Descrizione breve	
Abilità	1. Adottare comportamenti adeguati al mantenimento delle condizioni di igiene e sicurezza previste 2. Mantenere ordinati e puliti gli spazi di lavoro, le attrezzature ed i macchinari durante e al termine delle attività nel rispetto delle norme in materia di igiene e sicurezza 3. Predisporre e allestire gli spazi di lavoro, le attrezzature e i macchinari per il confezionamento e l'imballaggio dei prodotti 4. Eseguire la manutenzione di primo livello (es. lubrificazione e ispezione) dei macchinari per il confezionamento e l'imballaggio dei prodotti
Conoscenze	1. Caratteristiche e modalità d'uso dei prodotti per la pulizia e la sanificazione di locali e attrezzature 2. Tecniche e procedure di pulizia e sanificazione di locali ed attrezzature 3. Manutenzione di primo livello: principali attività, strumenti e prodotti da utilizzare 4. Caratteristiche e modalità di funzionamento dei macchinari per il confezionamento e l'imballaggio dei prodotti
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.8.1.0 - Addetti a macchine confezionatrici e al confezionamento di prodotti industriali
Risultati attesi	
Attività	