REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Esperto di programmazione della produzione industriale**
Livello EQF	6
Settore Economico Professionale	SEP 24 - Area comune
Area di Attività	ADA.24.05.04 - Programmazione della produzione
Processo	Gestione del processo produttivo, qualità, funzioni tecniche e logistica interna
Sequenza di processo	Pianificazione strategica, programmazione e controllo della produzione
Descrizione sintetica della qualificazione	L'esperto di programmazione della produzione industriale è in grado di strutturare e monitorare un programma di produzione, definendo i fabbisogni di risorse necessarie al programma di produzione definito ed i relativi processi di approvvigionamento in funzione delle disponibilità ed esigenze produttive. Si occupa di emettere gli ordini di lavorazione per reparti interni e unità produttive esterne; collabora alla selezione dei fornitori; gestisce i rapporti operativi con l'area logistica interna ed esterna. Il suo livello di responsabilità cambia in funzione delle dimensioni aziendali.
Referenziazione ATECO 2007	M.70.10.00 - Attività delle holding impegnate nelle attività gestionali (holding operative) M.70.22.09 - Altre attività di consulenza imprenditoriale e altra consulenza amministrativo-gestionale e pianificazione aziendale
Referenziazione ISTAT CP2011	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Strutturazione programma di produzione (2384)
2. Dimensionamento fabbisogni di risorse (2385)
3. Configurazione processi di approvvigionamento (2386)
4. Sviluppo valutazioni di capacità produttiva (2387)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Strutturazione programma di produzione**
Livello EQF	6
Descrizione della performance da osservare	Produzione programmata in coerenza con i dati di ordinato e capacità produttiva aziendale
Descrizione breve	
Abilità	1. Stabilire strategie e relative regole di messa in produzione in relazione ai dati di ordinato 2. Comprendere ed interpretare specifiche tecnico-progettuali e di produzione in merito a tempi, metodi e vincoli economico-produttivi 3. Valutare compatibilità e coerenza dei programmi di produzione prospettati con obiettivi strategici aziendali in termini di costi, qualità e tempi 4. Utilizzare sistemi e strumenti informatici di programmazione della produzione
Conoscenze	1. Le tipologie di produzione industriale (a flusso continuo, su commessa, per lotti) 2. Caratteristiche, specifiche tecniche e standard qualitativi dei prodotti trattati 3. Strumenti e tecniche di programmazione (tipo pert e gantt, ecc.) 4. La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc. 5. Struttura dei costi di produzione. 6. Tecniche e strumenti di reporting gestionale. 7. Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione.
Referenziazione ISTAT CP2011	2.2.1.7.0 - Ingegneri industriali e gestionali 3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Dimensionamento fabbisogni di risorse**
Livello EQF	6
Descrizione della performance da osservare	Fabbisogni di risorse identificati e strutturati
Descrizione breve	
Abilità	1. Identificare i fabbisogni e le disponibilità di materiali in rapporto al programma di produzione definito 2. Individuare i fabbisogni e le disponibilità di risorse professionali e tecnologiche necessarie al programma di produzione definito 3. Identificare livelli delle risorse in funzione dei tempi di attraversamento (produzione, approvvigionamento, ecc.) 4. Definire tempistiche di approvvigionamento in funzione dei carichi
Conoscenze	1. Le tipologie di produzione industriale (a flusso continuo, su commessa, per lotti) 2. Caratteristiche, specifiche tecniche e standard qualitativi dei prodotti trattati 3. Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione. 4. Componenti tecnico-economiche del ciclo approvvigionamento ed acquisti. 5. Caratteristiche ed utilizzabilità dei sistemi informatici di pianificazione di risorse. 6. Principali caratteristiche e parametri di funzionamento di macchinari e attrezzature di produzione (capacità produttiva, tempi di manutenzione preventiva ed ordinaria, ecc.).
Referenziazione ISTAT CP2011	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Configurazione processi di approvvigionamento**
Livello EQF	6
Descrizione della performance da osservare	Processi di approvvigionamento delineati ed impostati
Descrizione breve	
Abilità	1. Individuare processi e fattori critici della catena degli approvvigionamenti in rapporto a contesto produttivo specifico e vincoli operativi 2. Valutare l'incidenza dei tempi di approvvigionamento sulla tempistica delle attività produttive 3. Valutare alternative di fornitura in rapporto a tempi e caratteristiche qualitative e quantitative 4. Determinare modalità e procedure per l'immissione dei materiali in produzione
Conoscenze	1. Principali elementi relativi a sistemi e metodi per la gestione logistica interna ed esterna. 2. La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc. 3. Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione. 4. Componenti tecnico-economiche del ciclo approvvigionamento ed acquisti. 5. Caratteristiche ed utilizzabilità dei sistemi informatici di pianificazione di risorse.
Referenziazione ISTAT CP2011	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4	
Denominazione unità di competenza	**Sviluppo valutazioni di capacità produttiva**
Livello EQF	6
Descrizione della performance da osservare	Capacità produttiva monitorata e regolata
Descrizione breve	
Abilità	1. Rilevare variabili critiche e grandezze per il controllo della capacità produttiva aziendale, identificando le opportune azioni correttive 2. Valutare i parametri di efficienza ed efficacia di un processo di produzione e relativi interventi operativi per la corretta gestione 3. Valutare vincoli e convenienze tecnico-economiche dell'assegnazione all'esterno di fasi di lavorazione al fine di ottimizzare la programmazione della produzione 4. Utilizzare strumenti e procedure informatizzate e non, di monitoraggio delle grandezze di produzione (costi, tempi e quantitativi prodotti)
Conoscenze	1. Principali elementi relativi a sistemi e metodi per la gestione logistica interna ed esterna. 2. La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc. 3. Principali caratteristiche e parametri di funzionamento di macchinari e attrezzature di produzione (capacità produttiva, tempi di manutenzione preventiva ed ordinaria, ecc.). 4. Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso 9000
Referenziazione ISTAT CP2011	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
Risultati attesi	
Attività	