REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Addetto alla produzione di pasta, carta e cartone**
Livello EQF	2
Settore Economico Professionale	SEP 04 - Carta e cartotecnica
Area di Attività	ADA.04.01.02 - Preparazione di paste (fibre) per carta e cartone ADA.04.01.03 - Produzione di carta e cartone da avviare a successive lavorazioni
Processo	Produzione di carta e articoli di carta
Sequenza di processo	Produzione della carta e del cartone
Descrizione sintetica della qualificazione	L'addetto alla produzione di pasta, carta e cartone prepara le materie prime necessarie alla produzione di paste (fibre) per carta e cartone eseguendo le attività di trattamento (chimiche, meccaniche, miste,...) in base alle indicazioni contenute in ricetta, conduce gli impianti di raffinazione per la produzione della pasta e gli impianti di produzione della carta e del cartone, avendone preventivamente impostato i settaggi, proseguendo alla trasformazione tramite il taglio delle bobine madre.
Referenziazione ATECO 2007	C.17.11.00 - Fabbricazione di pasta-carta C.17.12.00 - Fabbricazione di carta e cartone
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.4.2.0 - Operatori di impianti per la preparazione della pasta di legno e di altri materiali per cartiera 7.1.4.3.0 - Operatori di impianti per la fabbricazione della carta 7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Fabbricazione del cartone (208)
2. Fabbricazione della pasta/carta (209)
3. Preparazione della carta (346)
4. Trasformazione dell'impasto in carta (435)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Fabbricazione del cartone**
Livello EQF	2
Descrizione della performance da osservare	Trasformare la carta in cartone conferendo al prodotto finito le caratteristiche di consistenza e ondulatura secondo l'utilizzo cui è destinato
Descrizione breve	
Abilità	1. Controllare tecnicamente ed elettronicamente la stesura del supporto per realizzare un cartone rispondente alle caratteristiche richieste 2. Inserire le quantità prefissate di amidi e collanti tramite appositi apparati tecnici 3. Utilizzare le print-slotter per la stampa a secco sul cartone finito dei loghi o altri elementi grafici richiesti dal committente
Conoscenze	1. Composizione chimica di collanti e amidi per scegliere quelli più adatti a conferire al cartone la giusta consistenza e spessore 2. Elementi di termoidraulica per poter controllare e condurre gli appositi impianti 3. Principi di stampa flessografica su cartone ondulato per poter stampare sul cartone con procedimento rilievografico
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.4.2.0 - Operatori di impianti per la preparazione della pasta di legno e di altri materiali per cartiera 7.1.4.3.0 - Operatori di impianti per la fabbricazione della carta 7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Fabbricazione della pasta/carta**
Livello EQF	2
Descrizione della performance da osservare	Fabbricare la pasta/cellulosa, la pasta/stracci, la pasta/legno e pasta/rigenerata svolgendo le attività di purificazione, disinchiostrazione e bollitura, necessarie a trasformare l'impasto in carta
Descrizione breve	
Abilità	1. Controllare con sistemi automatizzati la bollitura, la raffinazione della pasta-carta, la spianatura e l'asciugatura 2. Movimentare con muletti, macchinari e attrezzature per l'approvvigionamento, lo stoccaggio e la spedizione della carta 3. Svolgere attività di manutenzione di base per l'efficienza degli impianti
Conoscenze	1. Caratteristiche dei prodotti e delle sostanze chimiche da utilizzare nelle attività di purificazione e disinchiostrazione della pasta/carta 2. Tecniche di miscelazione per controllare e mantenere omogenea la sospensione acquosa dell'impasto 3. Tecniche di raffinazione per il trattamento meccanico in acqua finalizzato alla produzione della fibra cellulosica attraverso un'azione di taglio e sfibratura 4. Tecniche di spappolamento per trasformare la materia fibrosa da foglio o da pani a sospensione omogenea
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.4.2.0 - Operatori di impianti per la preparazione della pasta di legno e di altri materiali per cartiera 7.1.4.3.0 - Operatori di impianti per la fabbricazione della carta 7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Preparazione della carta**
Livello EQF	2
Descrizione della performance da osservare	Utilizzare le macchine da taglio, fustellatura, piega e incolla per la messa a punto della carta (preparazione di bobine, rotoli, risme) in vista delle lavorazioni specifiche
Descrizione breve	
Abilità	1. Allestire gli impianti in funzione alla forma predefinita del supporto 2. Controllare la quantità e la qualità del prodotto durante le varie fasi di preparazione 3. Registrare gli impianti in funzione del formato e spessore del foglio
Conoscenze	1. Funzionamento degli impianti piega e incolla, per controllare la correttezza delle piegatura ed i dosaggi della colla 2. Tecniche di fustellazione per ottenere tagli sagomati con curve e diagonali, o angolazioni diverse da 90° 3. Tecniche di verniciatura e plastificazione per dare alla carta la necessaria protezione 4. Tipologie di carta e di colla per poterle combinare adeguatamente secondo la reciproca compatibilità
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.4.2.0 - Operatori di impianti per la preparazione della pasta di legno e di altri materiali per cartiera 7.1.4.3.0 - Operatori di impianti per la fabbricazione della carta 7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4	
Denominazione unità di competenza	**Trasformazione dell'impasto in carta**
Livello EQF	2
Descrizione della performance da osservare	Stendere l'impasto con la macchina continua, nel rispetto delle specifiche tecniche del prodotto finito
Descrizione breve	
Abilità	1. Controllare durante le varie fasi di stesura l'essiccazione e l'imbobinatura della carta attraverso l'utilizzo di sistemi automatizzati, rispettando gli standard prefissati 2. Monitorare durante le varie fasi l'imbobinatura della carta attraverso sistemi informatizzati 3. Registrare la macchina continua per l'ottenimento delle varie tipologie di carta
Conoscenze	1. Caratteristiche dei vari tipi di carta per garantire il rispetto delle specifiche 2. Tecniche per il trattamento della carta (calandratura, goffratura e patinatura) per conferire alla carta le caratteristiche finali desiderate
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.4.2.0 - Operatori di impianti per la preparazione della pasta di legno e di altri materiali per cartiera 7.1.4.3.0 - Operatori di impianti per la fabbricazione della carta 7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
Risultati attesi	
Attività	