REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Operatore della lavorazione di carta a secco**
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 04 - Carta e cartotecnica
Area di Attività	ADA.04.01.05 - Trattamenti della carta e del cartone e produzione di articoli semplici
Processo	Produzione di carta e articoli di carta
Sequenza di processo	Produzione di articoli di carta
Descrizione sintetica della qualificazione	L'operatore della lavorazione di carta a secco presidia le principali fasi di fabbricazione di articoli in carta a secco. In particolare, si occupa della conduzione degli impianti di macinatura, resinatura, asciugatura e ribobinatura, alimentandoli e monitorandone il funzionamento. E', inoltre, in grado di movimentare e stoccare le bobine utilizzando le apposite attrezzature. Opera prevalentemente come dipendente di aziende di lavorazione di carta a secco eseguendo le indicazioni di ruoli gerarchicamente superiori.
Referenziazione ATECO 2007	C.17.21.00 - Fabbricazione di carta e cartone ondulato e di imballaggi di carta e cartone (esclusi quelli in carta pressata) C.17.22.00 - Fabbricazione di prodotti igienico-sanitari e per uso domestico in carta e ovatta di cellulosa C.17.23.01 - Fabbricazione di prodotti cartotecnici scolastici e commerciali quando l'attività di stampa non è la principale caratteristica C.17.23.09 - Fabbricazione di altri prodotti cartotecnici C.17.24.00 - Fabbricazione di carta da parati C.17.29.00 - Fabbricazione di altri articoli di carta e cartone
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Bobinatura della carta a secco (45)
2. Conduzione di impianti per la goffratura (59)
3. Conduzione di impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa (60)
4. Conduzione di impianti per la resinatura ed asciugatura della carta (61)
5. Movimentazione e stoccaggio delle bobine (305)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Bobinatura della carta a secco**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Bobine di carta a secco finite secondo le indicazioni della scheda tecnica di lavorazione
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti 2. Controllare il corretto avvolgimento della carta sui mandrini 3. Controllare la rispondenza delle bobine lavorate con i parametri richiesti 4. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali 5. Redigere la scheda tecnica per la lavorazione eseguita 6. Selezionare le ribobinatrici e monitorarne il funzionamento 7. Utilizzare i carroponte per il carico, l'estrazione e lo scarico dei mandrini e curarne la manutenzione
Conoscenze	1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carroponte (utilizzo, manutenzione, ecc.) 2. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta 3. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali 4. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta 5. Ribobinatrici: tipologie e caratteristiche 6. Tipologie, caratteristiche e proprietà della carta
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Conduzione di impianti per la goffratura**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Impianti in goffratura correttamente funzionanti e in sicurezza
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti 2. Leggere ed interpretare i dati sul monitor del plc (programmable logic controller) 3. Monitorare la temperatura del goffratore e la corretta formazione della tavola di carta 4. Verificare l'impostazione ed il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari
Conoscenze	1. Impianti per la goffratura della carta 2. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta 3. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta 4. Tipologie, caratteristiche e proprietà della carta
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Conduzione di impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Impianti di macinatura correttamente funzionanti e in sicurezza
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti 2. Approntare le bobine di cellulosa pura 3. Leggere ed interpretare i dati sul monitor del plc (programmable logic controller) 4. Monitorare il funzionamento degli impianti di macinatura 5. Utilizzare i carroponte per il caricamento delle bobine sugli svolgi tori assicurando l'alimentazione continua dell'impianto 6. Verificare l'impostazione ed il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari
Conoscenze	1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carroponte (utilizzo, manutenzione, ecc.) 2. Impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa 3. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta 4. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta 5. Tipologie, caratteristiche e proprietà della carta
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4	
Denominazione unità di competenza	**Conduzione di impianti per la resinatura ed asciugatura della carta**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Impianti per la resinatura ed asciugatura della carta correttamente funzionanti ed in sicurezza
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti 2. Controllare l'alimentazione dei contenitori della resina 3. Controllare l'asciugatura della carta in uscita dai forni di essiccazione 4. Leggere ed interpretare i dati sul monitor del plc (programmable logic controller) 5. Monitorare l'uniformità della nebulizzatura della resina su entrambe le superficie della carta 6. Verificare l'impostazione ed il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari
Conoscenze	1. Impianti per la resinatura ed asciugatura della carta (forni di essiccazione, nebulizzatori, ecc.) 2. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta 3. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.5	
Denominazione unità di competenza	**Movimentazione e stoccaggio delle bobine**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Bobine correttamente movimentate e stoccate
Descrizione breve	
Abilità	1. Curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 2. Curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 3. Pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 4. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali 5. Utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo
Conoscenze	1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.) 2. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali 3. Procedure di manutenzione dei carrelli elevatori
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
Risultati attesi	
Attività	