

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
<b>Denominazione qualificazione</b>	<b>Verniciatore nautico</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 10 - Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
<b>Area di Attività</b>	ADA.10.02.09 - Trattamento superfici ADA.10.07.06 - Manutenzione e riparazione ordinaria dello scafo in vetroresina ADA.10.07.12 - Verniciatura, resinatura e rifinitura di imbarcazioni da diporto
<b>Processo</b>	Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine Nautica da diporto
<b>Sequenza di processo</b>	Finitura, rivestimento e trattamento superfici Fabbricazione, montaggio e manutenzione di imbarcazioni con scafo in vetroresina Allestimento di interni ed esterni e rifinitura delle imbarcazioni da diporto
<b>Descrizione sintetica della qualificazione</b>	L'addetto alla pitturazione o verniciatore nautico è un operaio qualificato in grado di effettuare, anche con l'ausilio di macchinari, tutte le operazioni di verniciatura di parti e/o interni ed esterni di un'imbarcazione, intervenendo sia nelle fasi di costruzione che in quelle di manutenzione, completando il lavoro di costruzione, ripristino e abbellimento dello scafo. Può effettuare la coloritura a pennello, a rullo, o a spruzzo, utilizzando a seconda delle superfici da trattare una pistola o una lancia collegata ad un compressore che permette di stendere la vernice con i differenti spessori a seconda delle indicazioni fornite dall'armatore e dal colorificio. Il verniciatore deve essere in grado di stabilire quale sia la giusta quantità del prodotto da stendere, per evitare colature e difetti. Può eseguire anche piccoli interventi di decorazione, per esempio realizzare scritte e disegni, con sistemi di spolvero e tracciatura e l'ausilio di maschere adesive.
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.30.11.02 - Cantieri navali per costruzioni metalliche e non metalliche (esclusi i sedili per navi) C.30.12.00 - Costruzione di imbarcazioni da diporto e sportive C.33.15.00 - Riparazione e manutenzione di navi commerciali e imbarcazioni da diporto (esclusi i loro motori)
<b>Referenziazione ISTAT CP2021</b>	6.2.3.7.0 - Verniciatori artigianali ed industriali
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
1. Rifinitura e controllo delle verniciature (532) 2. Preparazione delle superfici da verniciare (3676) 3. Applicazione di vernici su componenti interni o esterni di un'imbarcazione (3677)	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Rifinitura e controllo delle verniciature</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Effettuare trattamenti di lucidatura, resinatura ed applicazione di rivestimenti protettivi, mediante: utilizzo procedure definite dalla documentazione tecnica fornita dal costruttore; esecuzione operazioni di rifinitura superficiale; controlli di qualità necessari alla produzione della relativa documentazione.
<b>Descrizione breve</b>	non presente
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Applicare procedure di controllo qualità</li> <li>2. Applicare tecniche di decorazione superfici verniciate</li> <li>3. Applicare tecniche di finitura e protezione delle superfici</li> <li>4. Utilizzare documentazione tecnica fornita dai produttori di imbarcazioni</li> <li>5. Utilizzare strumenti e tecniche per la misurazione degli standard di qualità</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reazioni dei materiali al trattamento di verniciatura</li> <li>2. Tecniche di applicazione di rivestimenti protettivi</li> <li>3. Macchine lucidatrici</li> <li>4. Tipologie e caratteristiche delle resine per imbarcazioni</li> <li>5. Tipologie e caratteristiche delle vernici per imbarcazioni</li> <li>6. Tecniche, prodotti e strumenti di rifinitura</li> <li>7. Trattamenti anticorrosivi e antivegetativi</li> </ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2021</b>	6.2.3.7.0 - Verniciatori artigianali ed industriali
<b>Risultati attesi</b>	<p>- RA.10.07.06.3 - RA3: Realizzare la verniciatura delle superfici usurate interne e esterne dell'imbarcazione, effettuando successivamente i trattamenti protettivi e la relativa finitura</p> <p>- RA.10.07.12.2 - RA2: Realizzare la verniciatura delle superfici interne e esterne dell'imbarcazione, effettuando successivamente i trattamenti di resinatura e impermeabilizzazione dell'imbarcazione</p>
<b>Attività</b>	<p>1796 - Rifinitura e riverniciatura protettiva</p> <p>1830 - Esecuzione dei trattamenti di resinatura e impermeabilizzazione dell'imbarcazione</p>

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Preparazione delle superfici da verniciare</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Predisporre la superficie da verniciare, mediante: smontaggio o copertura di parti non interessate alla verniciatura; rimozione di eventuali imperfezioni e residui; scelta di trattamenti adeguati alla tipologia di materiale da trattare.
<b>Descrizione breve</b>	non presente
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Utilizzare tecniche e strumenti per l'applicazione del primer con tecnica airless</li> <li>2. Utilizzare prodotti per preparazione superfici da verniciare</li> <li>3. Utilizzare gli attrezzi per la resinatura</li> <li>4. Applicare tecniche di sgrassatura di superfici metalliche</li> <li>5. Applicare tecniche di sabbiatura metalli</li> <li>6. Applicare tecniche di pulitura superfici metalliche ed in vetroresina</li> <li>7. Applicare tecniche di levigatura del manufatto</li> <li>8. Applicare tecniche di incollaggio dei metalli</li> <li>9. Applicare tecniche di decapaggio di superfici metalliche</li> <li>10. Applicare tecniche di stuccatura</li> <li>11. Applicare tecniche di copertura parti non interessate dalla verniciatura</li> <li>12. Applicare tecniche di assemblaggio/disassemblaggio prodotti</li> <li>13. Applicare modalità di rimozione delle imperfezioni della superficie dello scafo</li> <li>14. Applicare tecniche di controllo qualità delle superfici</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Elementi di chimica industriale</li> <li>2. Normativa ambientale regionale, nazionale e comunitaria sulla gestione dei rifiuti e degli scarichi civili e produttivi</li> <li>3. Reazioni dei materiali al trattamento di verniciatura</li> <li>4. Elementi di struttura dell'imbarcazione</li> <li>5. Tipologie e caratteristiche delle resine per imbarcazioni</li> <li>6. Tipologie e caratteristiche delle vernici per imbarcazioni</li> <li>7. Prodotti per stuccare: tipologie e caratteristiche</li> <li>8. Tecniche, materiali e strumenti per la verniciatura del legno</li> <li>9. Tecniche, materiali e strumenti per la verniciatura della resina</li> <li>10. Tecniche, materiali e strumenti per la verniciatura delle superfici metalliche</li> <li>11. Tecniche di sverniciatura e carteggio</li> <li>12. Tecnica di primerizzazione airless</li> <li>13. Tipologie e caratteristiche dei diluenti, solventi e materiali abrasivi</li> <li>14. Tipologie e caratteristiche dei materiali strutturali delle imbarcazioni</li> </ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2021</b>	6.2.3.7.0 - Verniciatori artigianali ed industriali
<b>Risultati attesi</b>	- RA.10.07.12.1 - RA1: Preparare le superfici da rifinire, provvedendo preventivamente allo smontaggio e/o protezione delle parti da non sottoporre al trattamento, asportando dalle pareti da trattare le vernici esistenti e predisponendo le miscele di vernici da utilizzare
<b>Attività</b>	<p>1825 - Verifica delle superfici da rifinire</p> <p>1826 - Asportazione totale o parziale delle vernici esistenti</p> <p>1827 - Preparazione delle miscele da utilizzare</p> <p>1828 - Smontaggio e/o protezione delle parti che non devono essere trattate</p>

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Applicazione di vernici su componenti interni o esterni di un'imbarcazione</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Effettuare la verniciatura di parti di imbarcazioni, interne ed esterne, mediante: utilizzo di tecniche adeguate alla tipologia di materiale; scelta di strumenti idonei opportunamente settati e mantenuti.
<b>Descrizione breve</b>	non presente
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Applicare criteri per la preparazione delle vernici</li> <li>2. Applicare procedure di controllo e regolazione macchinari/impianti per la verniciatura</li> <li>3. Applicare procedure di controllo qualità</li> <li>4. Applicare procedure di segnalazione di non conformità di pezzi lavorati</li> <li>5. Applicare tecniche di lucidatura legno</li> <li>6. Utilizzare tecniche e strumenti per la verniciatura nautica</li> <li>7. Utilizzare schede tecniche di produzione</li> <li>8. Effettuare trattamenti con soluzioni elettrolitiche</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Procedure di controllo qualità</li> <li>2. Tipologie e caratteristiche dei diluenti e solventi</li> <li>3. Elementi di disegno navale</li> <li>4. Prodotti per opacizzare</li> <li>5. Tecniche e strumenti per la finitura delle superfici interne e esterne di navi e imbarcazioni</li> <li>6. Elementi di chimica industriale e di elettrochimica</li> <li>7. Prodotti per la verniciatura e loro caratteristiche</li> <li>8. Tecniche e strumenti per la verniciatura nautica</li> <li>9. Trattamenti dei componenti metallici (es. cromatura, zincatura, ottonatura, ramatura, nichelatura)</li> <li>10. Asciugatura e lucidatura dei componenti metallici</li> </ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2021</b>	6.2.3.7.0 - Verniciatori artigianali ed industriali
<b>Risultati attesi</b>	<p>- RA.10.02.09.2 - RA2: Eseguire i trattamenti di verniciatura in base alle specifiche tecniche ricevute, avendo cura di asciugare nelle fasi successive le superfici trattate</p> <p>- RA.10.07.12.2 - RA2: Realizzare la verniciatura delle superfici interne e esterne dell'imbarcazione, effettuando successivamente i trattamenti di resinatura e impermeabilizzazione dell'imbarcazione</p> <p>- RA.10.02.09.1 - RA1: Predisporre i macchinari, a partire dalle specifiche ricevute, regolando i parametri in base al tipo di trattamento da effettuare</p>
<b>Attività</b>	<p>1067 - Predisposizione delle macchine per i trattamenti da effettuare (es. spruzzatrici, vasche, forni, impianti sottovuoto)</p> <p>1068 - Esecuzione dei trattamenti di verniciatura</p> <p>1069 - Realizzazione della verniciatura dei lamierati e/o tubolari secondo le specifiche tecniche</p> <p>1070 - Asciugatura dei lamierati e/o tubolari</p> <p>1829 - Esecuzione dei trattamenti di verniciatura di parti e/o interni ed esterni di un'imbarcazione</p>